

Reggio Emilia, 09 Maggio 2006

Circolare n. 05

A TUTTE LE AZIENDE

NOVITA' INTRODotta DAL "TESTO UNICO AMBIENTALE" D.LGS. 152/2006

Con l'introduzione del nuovo D.Lgs. 152/2006 "Testo unico ambientale" entrato in vigore il 29 aprile 2006 sono stati introdotti nuovi adempimenti per la gestione dei rifiuti nelle aziende.

In particolare, le aziende che provvedono al trasporto in proprio dei rifiuti prodotti e li conferiscono ad impianti autorizzati allo smaltimento/recupero, hanno l'obbligo di iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali istituito presso le Camere di Commercio Regionali per le seguenti attività:

1. raccolta e trasporto dei propri rifiuti non pericolosi;
2. trasporto dei propri rifiuti pericolosi in quantità che non eccedano trenta chilogrammi al giorno o trenta litri al giorno.

L'iscrizione consta di una semplice comunicazione nella quale, oltre agli estremi della società, vanno riportati i dati del legale rappresentante.

Al modulo di comunicazione (presente nel sito internet www.bertolinicarburanti.com alla voce "servizi ai clienti – modelli – mod. 02") andrà allegata:

- copia della carta di identità del legale rappresentante
- attestazione di pagamento del diritto annuale di € 50,00 sul c/c nr. 559401 intestato a "CCIAA Bologna Sezione Regionale Emilia Romagna Albo Nazionale Gestori Ambientali" con causale "diritti annuali di iscrizione".

La comunicazione dovrà essere spedita all'ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI tramite raccomandata AR: l'ufficio, a seguito del ricevimento provvederà al rilascio di una ricevuta di avvenuta consegna che dovrà essere esibita a richiesta al momento del conferimento in impianto di recupero/smaltimento fino al rilascio del definitivo atto autorizzativo.

Vista la semplicità della compilazione della modulistica si ritiene di fare cosa gradita nell'allegarla alla presente circolare.

Si sollecitano le aziende a verificare l'appartenenza alle casistiche sopra elencate e, qualora necessario, provvedere tempestivamente alla comunicazione in quanto l'inadempienza potrebbe ostacolare il conferimento ad impianti autorizzati.

Nel caso in cui vogliate che la domanda venga compilata e inoltrata da tecnici SII engineering il costo dell'intervento è quantificato in € 50,00.

Per le aziende aventi sede legale nella Regione Emilia Romagna, l'ufficio dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali è istituito c/o CCIAA di Bologna – piazza Costituzione 8, 40128 Bologna.

Ci riserviamo di informarvi delle ulteriori novità normative introdotte dal nuovo Testo Unico Ambientale - D.Lgs. 152/2006 nelle successive circolari informative.

Riferimento Bertolini Carburanti Spa: Luca ZINI

Servizio Rapporti Clientela